

Datenblatt

Ti-5Al-2.5Sn (Grade 6)

Verwendbar für Anwendungen, die eine gute Schweißbarkeit, sowie eine geringe Oxidation erfordern. Hoch Temperaturbelastbar.

Chemische Eigenschaften max. in %

Al	4.0 - 6.0
Sn	2.0 - 3.0
Fe	0.50
C	0.10
N	0.05
H	0.020
O	0.20

Mechanische Eigenschaften min. (bei Raumtemperatur)

Zugfestigkeit MPa	827
Fließfestigkeit MPa	792

Sonstige Eigenschaften

Dichte	4,48
Schweißbar	sehr gut
Gruppe:	Alpha Titanium Alloy Höchste Korrosionsbeständigkeit
Spezifizierung gemäß:	ASTM B265, B348, B381 (Grade6) AMS 4910, 4924, 4926, 4966 MIL-T-9046, 9047

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen



Tel. +49-(0)212-26238-0
Fax +49-(0)212-26238-99
info@schumacher-titan.de

www.schumacher-titan.de